



公司介绍

BRIEF INTRODUCTIONS

重庆齿轮箱有限责任公司（以下简称重齿公司）是隶属于中国船舶重工股份有限公司（股票代码：601989）的大型军工企业，位于重庆市江津区。重齿公司是专业从事高精度硬齿面齿轮及齿轮箱、联轴节、减振器和成套装备研制的大型军工企业。公司主要产品包括风力发电增速齿轮箱、船用齿轮箱、建材齿轮箱、冶金齿轮箱、火电齿轮箱、核电齿轮箱、轨道交通齿轮箱、工程机械齿轮箱、海洋平台升降系统、联轴节、减振器、建材矿山成套装备等，产品涵盖国防、能源、交通运输和特种装备等众多领域，并在国内硬齿面齿轮箱市场上占据绝对优势，产品远销欧美、非洲、亚洲、中东等地区。

公司技术中心为“国家认定企业技术中心”，工程技术人员占职工总数的25%，研究员级高工19人，享受国务院津贴的专家12人。公司一直致力于自主创新，不断强化核心技术的培育和提升，利用现代设计分析手段不断开发产品新技术，形成了自己独特的设计制造技术，在高精度硬齿面齿轮设计制造技术、高低速重载齿轮传动装置设计制造技术等方面始终保持国内领先，并达到与欧美发达国家同等水平。公司先后承担了多项国家“863计划”科研项目，并多次获得国家科技进步奖、优秀新产品奖等。公司年自主设计开发新产品超过100余项，目前已获国家授权专利共116项，其中发明专利8项，制定国家和行业标准18项，获国家和省部级科技进步二、三等奖29项。“重齿牌”减速机、“重齿牌”船用齿轮箱为中国名牌产品。

历年来，公司荣获“全国文明单位”、“全国五一劳动奖”、“全国精神文明建设工作先进单位”、“全国用户满意企业”、“国家一级计量单位”、“国家安全标准化一级企业”、“中国工业行业排头兵企业”、“中国建材机械行业龙头企业”、“全国行业诚信经营单位”、“重庆市质量效益型企业”、“重庆市市长质量管理奖”等荣誉和称号，跻身“中国机械工业企业500强”、“重庆工业企业50强”行列。

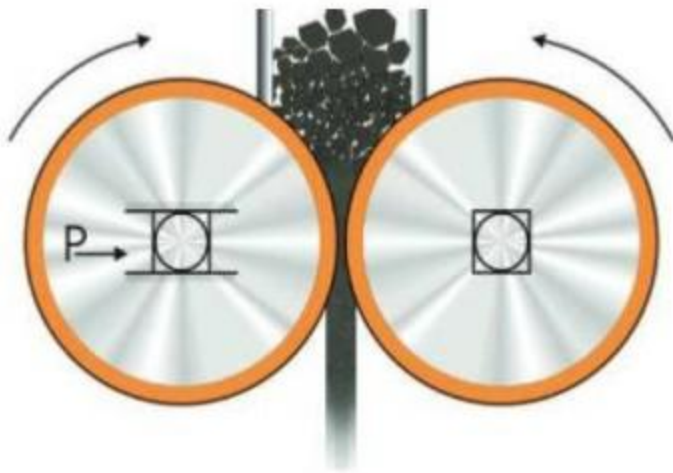


CKG系列高压辊磨机

CKG系列矿用高压辊磨是我公司在德国KHD公司技术基础上，经技术创新自行开发的新产品。该设备是由两个相向且同步转动的挤压辊组成，一个为固定辊，一个为可移动的活动辊。物料从两辊上方给入，被挤压辊连续带入辊间，受到高压作用，进行料层粉碎，变成密实的料饼排出。

高压辊磨机工作原理

高压辊磨机是一种基于料层粉碎原理开发的新型高效、节能的矿石粉碎设备，具有破碎比大、产品粒度细、高效、低耗、能有效降低粉磨功等特点，越来越受到建材和冶矿行业的青睐。适用于抗压强度小于300Mpa、普氏硬度5-16、湿度小于10%的硬、中硬物料的细碎作业。如：河卵石、水泥熟料、铁矿石、钢渣、矿渣、球团、陶瓷原料、石英石、石灰石、磷矿石、铝土矿、煤、泥质页岩、白垩、砖块、炉渣、长石、石膏、食盐、化工原料等脆性物料。物料经喂料装置给入两辊子间的粉碎腔，并被连续带入辊间，物料受辊面的压力挤压，产品成片状料饼排出。脆性物料经过挤压，使物料的粒度迅速减小，小于3mm的物料达到70%以上，并且在物料中存在大量裂纹，使物料在下一道粉磨工序中所需能耗大幅度降低。



CKG系列高压辊磨机技术参数表

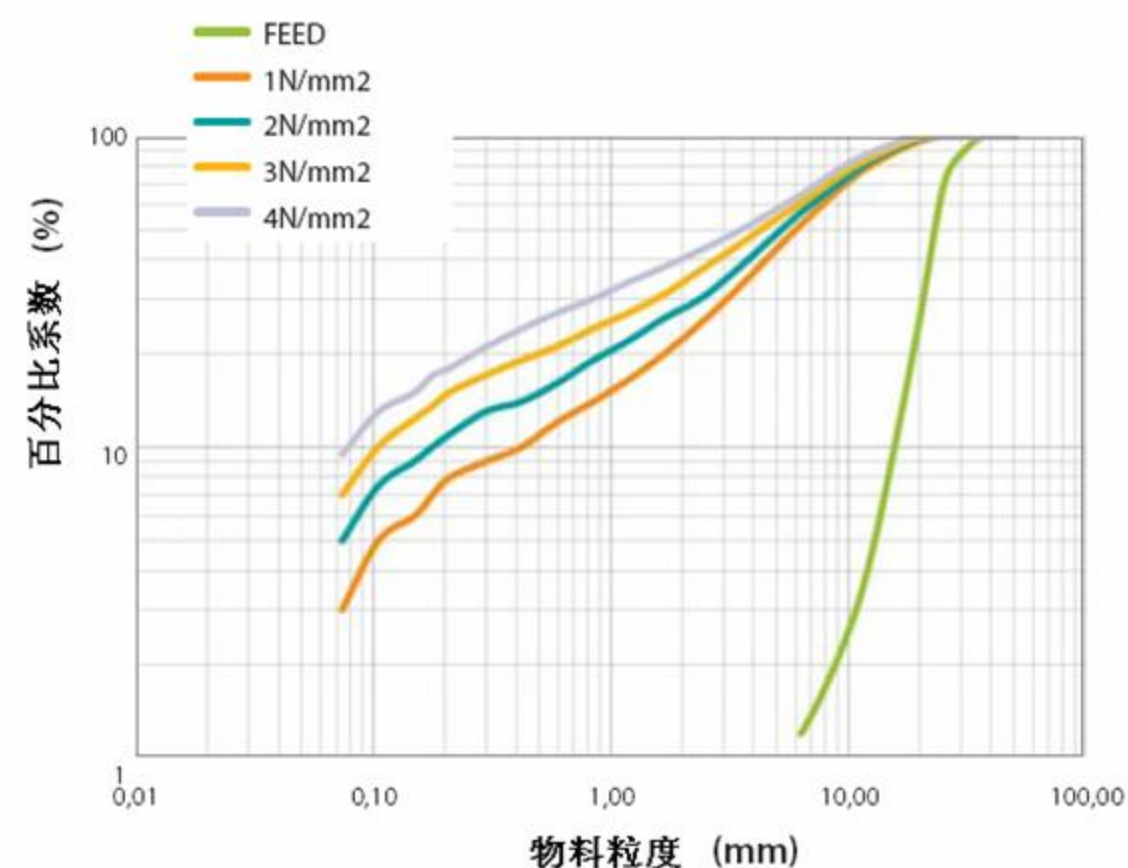
型 号	压辊直径 (mm)	压辊宽度 (mm)	功率(kw)	入料粒度 (mm)	产品粒度 (mm)	通过量 (t/h)	近似重量(t)
				90%	70%~80%		
CKG6020	600	200	2×75	≤25	≤3	2 0 ~ 2 6	14
CKG8030	800	300	2×110	≤25	≤3	4 5 ~ 8 0	25
CKG10040	1000	400	2×200	≤25	≤3	8 0 ~ 120	36
CKG12050	1200	500	2×280	≤30	≤3	160 ~ 210	60
CKG14065	1400	650	2×560	≤50	≤3	170 ~ 360	90
CKG14080	1400	800	2×630	≤50	≤3	300 ~ 450	110
CKG150100	1500	1000	2×710	≤55	≤3	350 ~ 750	145
CKG170100	1700	1000	2×900	≤60	≤3	400 ~ 830	170
CKG180100	1800	1000	2×1120	≤65	≤3	450 ~ 940	196
CKG180120	1800	1200	2×1250	≤65	≤3	540~1120	220
CKG180140	1800	1400	2×1400	≤65	≤3	630~1300	240
CKG200120	2000	1200	2×1600	≤72	≤3	600~1420	260
CKG200140	2000	1400	2×1800	≤72	≤3	700~1660	280
CKG200160	2000	1600	2×2240	≤72	≤3	800~1900	300

说 明：

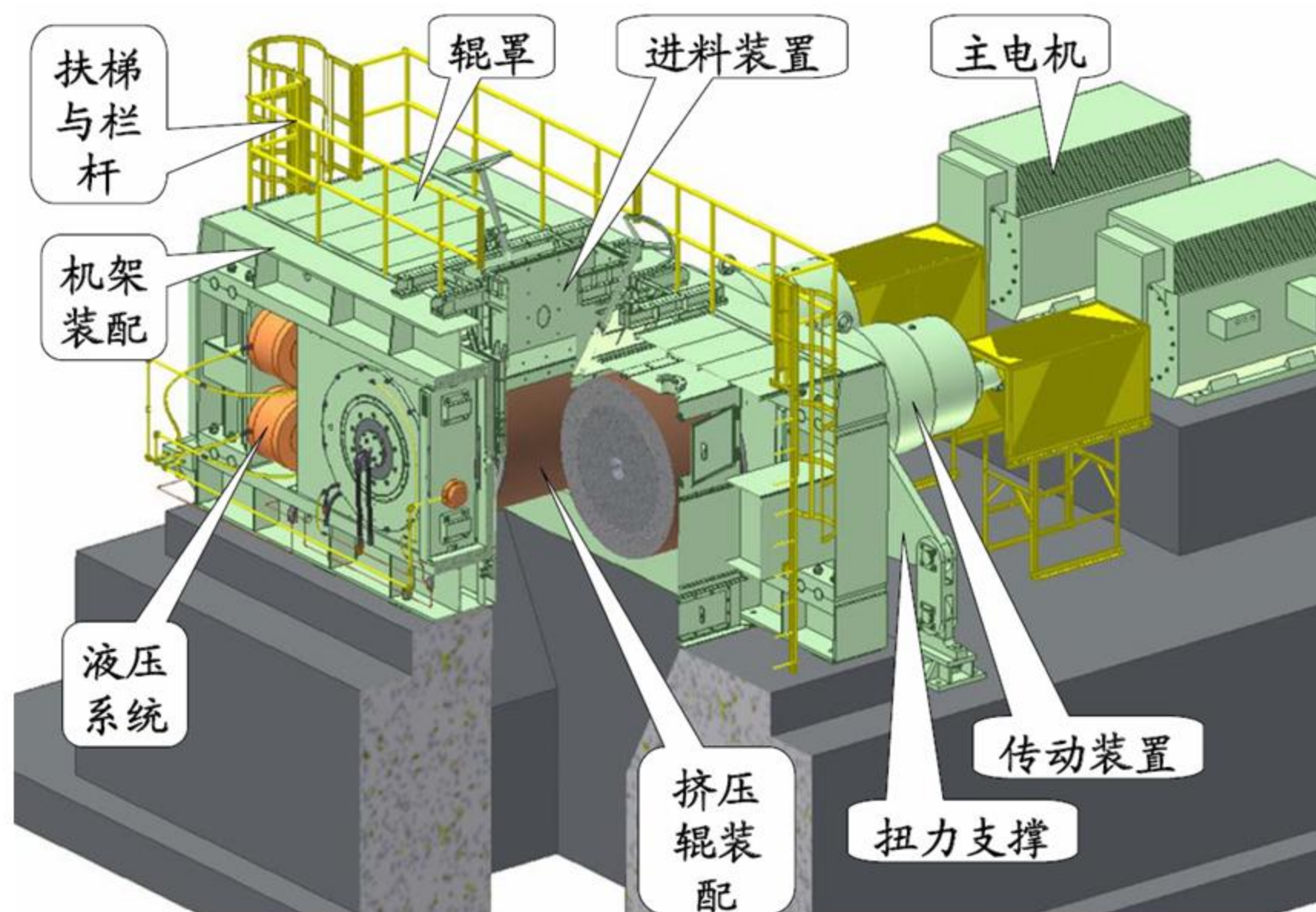
1、矿石量随矿石的品位和物料粒度分布而变化，实际情况通过辊压试验确定选型规格。

2、上表为部分型号，仅供选型参考，详情请与公司联系。

CKG系列高压辊磨机挤压料饼粒度分布



CKG系列高压辊磨机结构



CKG系列高压辊磨机的设备优势

1、耐磨辊面

- 可更换的镶套式结构，降低维修成本。
- 辊轴采用优质合金钢锻件加工而成，具有优良的机械性能。
- 矿用高压辊磨机辊套采用硬质合金柱钉辊面，寿命8000小时以上。
- 硬质合金柱钉与辊套表面盲孔采用间隙配合，并用高强度粘胶进行粘接固化，一旦柱钉磨损或断裂，可通过局部加热取出柱钉进行更换，节约维修时间。
- 辊面耐磨性好，节约钢耗40%以上。



堆焊辊面适用于普氏硬度5~16的矿石，寿命为8000~1200小时



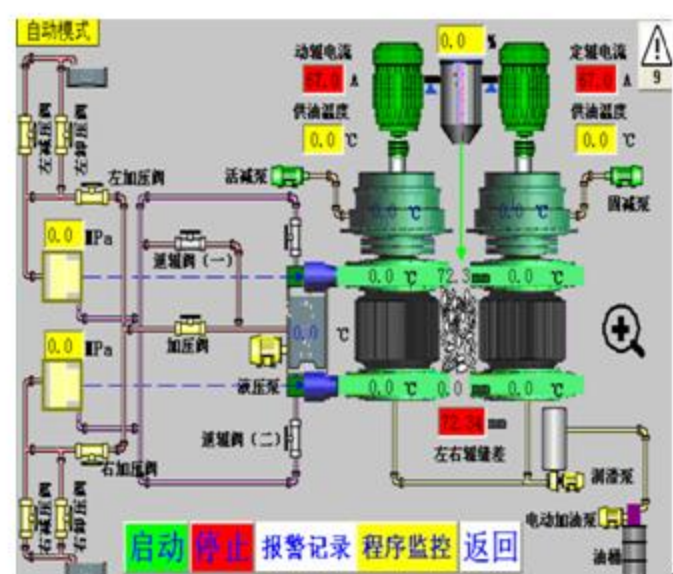
硬质合金柱钉辊面适用于普氏硬度5~16的矿石，寿命为30000~6000小时

2、安全可靠的液压系统

- 采用恒压力设计理念和独特的结构设计，使液压系统更加稳定。
- 全套采用力士乐阀件，保证系统的可靠性。
- 液压系统自动控制连锁，降低劳动强度，保证系统平稳运行。

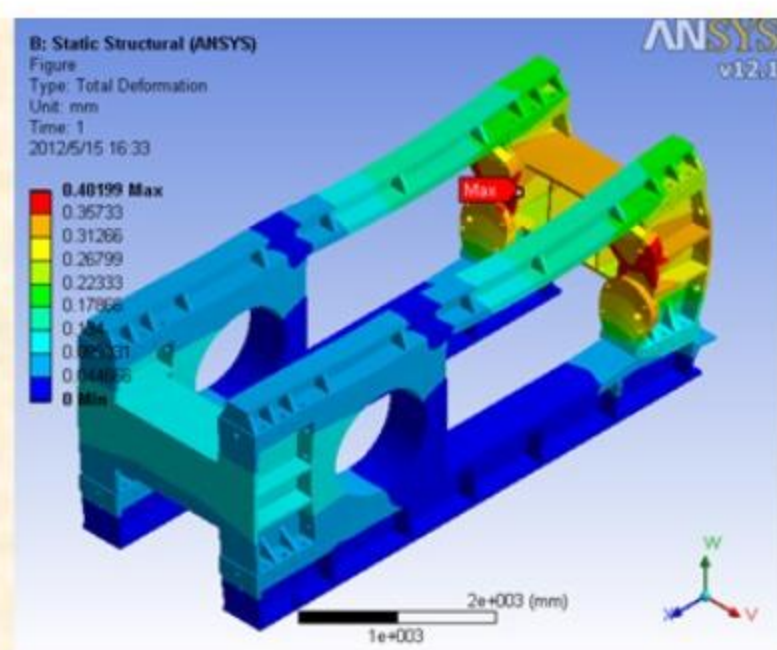
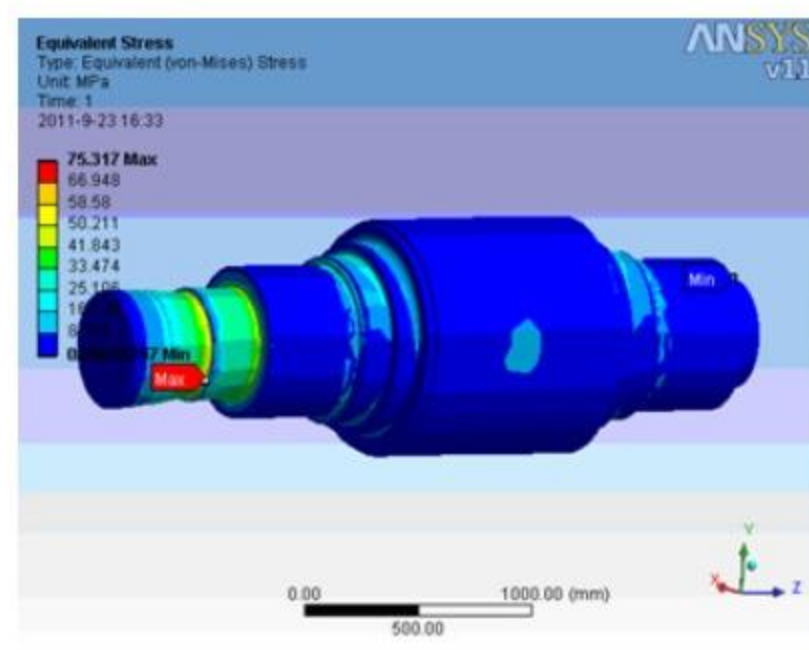
3、专家级的自动控制系统

- 选用德国西门子产品，性能十分稳定。
- 友好的人机界面，便于操作。
- 先进合理的专家系统，控制辊磨机各部件协调有序运行。
- 完备的故障自动诊断、报警和停机保护功能呢个，确保系统安全生产。



4、优化的机械结构

- 经过几年的不断优化，设备日趋完善。
- 各部件、单元（机架、辊轴）均经过有限元分析的计算和优化，并结合使用反馈，保证设备的合理性和可靠性。
- 简便的扭力支撑装置，保证设备运行平稳。
- 拥有完善的质量保证体系，确保每台产品的质量合格。



CKG系列高压辊磨机的工艺优势

- 可一次性将25mm~70mm的矿石粉碎至3mm以下，产品破碎比大。
- 采用高压料层粉碎原理，能量利用率高，节电幅度大，最长达50%以上。
- 挤压后的产品内部存在大量裂纹，物料易磨性显著改善，使后续细磨中，增产幅度大，节能优势明显。
- 单机的产能高，单台设备的处理能力可达1000t/h以上，使整个系统提产30%-40%，破碎后的物料粉磨功降到15KW/T。
- 采用柱钉耐磨辊面，使用寿命达8000小时以上，钢耗降低25-55%以上，生产维护成本低。
- 适用性强，使用范围广，可用于几乎所有的脆性物料粉碎。

◎CKG系列高压辊磨机工艺流程

