

FUNI LUCIDE USO BATTIPALI E SONDE

Tutte le nostre funi sono ingrassate internamente ed esternamente con grasso speciale tipo bitumastic per una maggiore durata all'usura.

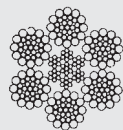
1 Kg/F = 9,81 N

AM + 6 X 36 WS (resistenza fili 200 kg/mm²)



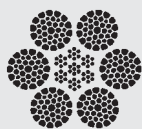
Fune Ø mm.	Fili Est. Ø in mm.	Sezione metal. in mmq.	Carico di rottura Kg. F	Peso Kg./mt
18	1,02	154,7	20.800	1,340
20	1,13	190,2	25.700	1,680
22	1,24	229	31.100	2,030
24	1,35	272,2	37.000	2,400
26	1,47	322	43.400	2,830
28	1,58	373	50.400	3,280
30	1,69	426,7	58.000	3,760
32	1,80	485	65.900	4,280

AM + 6 X 31 WS (resistenza fili 200 kg/mm²)



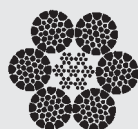
Fune Ø mm.	Fili Est. Ø in mm.	Sezione metal. in mmq.	Carico di rottura Kg. F	Peso Kg./mt
18	1,15	151,9	20.900	1,340
20	1,28	187,6	25.800	1,660
22	1,40	225,7	31.200	2,000
24	1,53	268,6	37.200	2,390
26	1,66	316,5	43.600	2,800

AM + 6 X 36 compattata (AM 6 x 36 WS + trefoli compattata, resistenza 1960 N/mm²)



Fune Ø mm.	Fili Est. Ø in mm.	Sezione metal. in mmq.	Carico di rottura Kg. F	Peso Kg./mt
18	1,03	256,0	26.100	1,510
20	1,14	316,0	32.200	1,860
22	1,26	390,0	39.800	2,250
24	1,37	468,0	47.700	2,680
26	1,47	553,0	56.400	3,140
28	1,60	632,0	64.500	3,640
30	1,70	725,0	74.000	4,180
32	1,83	810,0	82.600	4,760

AM + 6 X 31 compattata (AM 6 x 31 WSR + trefoli compattati, resistenza 1960 N/mm²)



Fune Ø mm.	Fili Est. Ø in mm.	Sezione metal. in mmq.	Carico di rottura Kg. F	Peso Kg./mt
18	1,15	296,2	30.200	1,451
19	1,20	325,0	33.150	1,616
20	1,25	360,0	36.720	1,776
22	1,40	440,0	44.880	2,180
24	1,55	528,0	53.850	2,600
25	1,60	570,0	58.140	2,781
26	1,65	610,0	62.300	3,041
28	1,80	720,0	73.440	3,500

REMER PUO' PRODURRE TUTTI I CAVI QUI ILLUSTRATI NEL DIAMETRO RICHIESTO DAL CLIENTE.